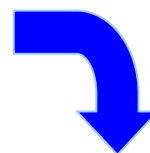


「あなたのはんだこてが変わる?!」

こて先の『**熱容量UP**』でこてをパワーアップ!

【この様なはんだ付けを行っていませんか?】

- はんだこてのパワーがなくて、温度を高くして作業をしている。
- はんだの“ヌレ”が悪く、温度を高くして作業している。
- コネクタや多層基板のはんだ付けで、こてのW数を上げている。



解決のキーワードは
『**熱容量**』

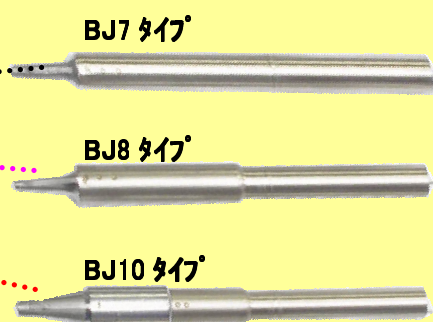
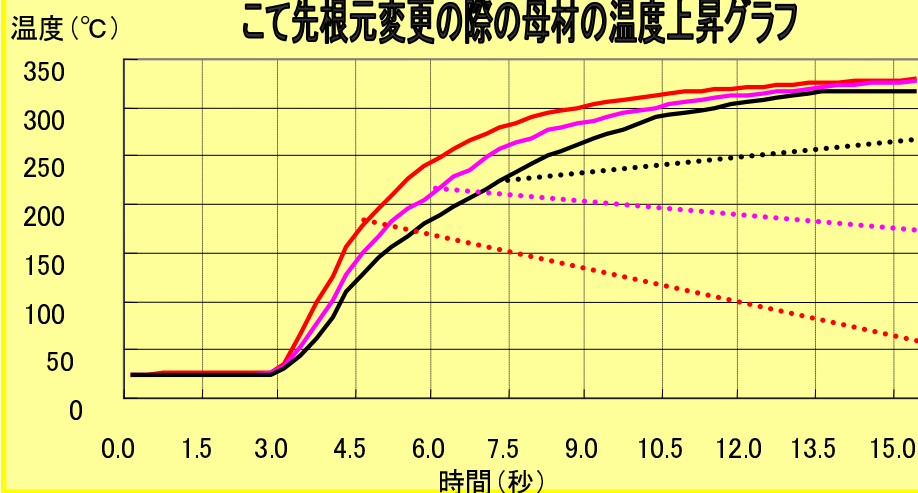
設定温度を上げると母材に影響が...
W数を上げることなく...

こて先先端の太さではなく、
こて先の根元の太さが重要です。



- ・ 右こて先は、「TB-170J」に共通して使用できるこて先です。
- ・ 同じW数でもこて先を変えるだけでパワーがあがります。
- ・ 設定温度を上げずに“ヌレ”性が良くなります。

こて先根元変更の際の母材の温度上昇グラフ



同じW数のはんだこてでも、こて先の根元の太さを変えると、上記グラフのように母材の温度上昇カーブが変わります。母材に効率よく熱を伝えられていることとなります。これにより、W数を上げたり設定温度を上げることなく、パワーアップさせることが可能になります。

更に、作業タクトが変わり、母材に与える影響も軽減することが出来ます。

「こて先の**熱容量**を変えるだけで、あなたのはんだこてが変わります!」